

Детали трубопроводов бесшовные приварные
из углеродистой и низколегированной стали

ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

Конструкция

Издание официальное

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
Минск

Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой
и низколегированной стали

ЗАГЛУШКИ ЭЛЛИПТИЧЕСКИЕ

Конструкция

Carbon and low-alloy steel butt-welding fittings. Elliptical caps. Design

Дата введения в Украине 2004-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бесшовные приварные эллиптические заглушки из углеродистой и низколегированной стали.

Область применения заглушек — в соответствии с разделом 1 ГОСТ 17380.

Требования пунктов 4.1, 4.2 и раздела 5 являются обязательными, остальные требования — рекомендуемыми.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована ссылка на ГОСТ 17380—2001. Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали. Общие технические условия

3 Определения, обозначения и сокращения

Термины, их определения, обозначения и сокращения — по ГОСТ 17380.

4 Конструкция и размеры

4.1 Конструкция и размеры заглушек должны соответствовать указанным на рисунке 1 и в таблицах 1 и 2.

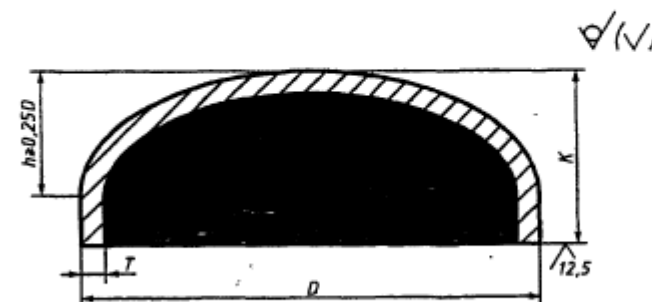


Рисунок 1

Издание официальное

Т а б л и ц а 2 — Заглушки исполнения 2

Размеры в миллиметрах										
DN	D	T	K	Масса, кг	DN	D	T	K	Масса, кг	
25	32	2,0	15	0,1	50	57	3,0	30	0,2	
		3,0		5,0			0,3			
32	38	2,0	20	0,1	65	76	3,5	40	0,4	
		3,0		6,0			0,5			
40	45	2,5		80	0,1	89	89	3,5	45	0,6
		4,0			8,0			0,9		

2

76

Окончание таблицы 2

Размеры в миллиметрах									
DN	D	T	K	Масса, кг	DN	D	T	K	Масса, кг
100	108	4,0	50	0,7	300	325	10,0	100	11,0
		8,0		1,3			12,0		13,0
	114	4,0		0,7			18,0		19,0
		8,0		1,3			20,0		21,0
125	133	4,0	55	0,9	350	377	10,0	115	16,0
		8,0		2,0			12,0		19,0
		10,0		2,5			16,0		26,0
							20,0		32,0
							24,0		38,0
150	159	4,5	65	1,5	400	426	10,0	125	19,0
		8,0		2,3			12,0		23,0
		11,0		3,2			16,0		30,0
							18,0		34,0
							22,0		42,0
							26,0		50,0
200	219	8,0	75	4,6	500	530	10,0	150	25,0
		10,0		5,1			16,0		40,0
		12,0		6,1			20,0		50,0
									22,0
250	273	7,0	85	4,9			26,0		65,0
		12,0		9,2			30,0		75,0
		14,0		11,0					
		18,0		14,0					

Примечание — Масса приведена для справок.

Примеры условных обозначений:

- заглушек исполнения 1, $D = 60,3$ мм, $T = 4,0$ мм из стали марки P5:

Заглушка 1-60,3 · 4-P5 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419:81)

- заглушек исполнения 2, $D = 57$ мм, $T = 5$ мм из стали марки 20:

Заглушка 57 · 5 ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419:81)

- то же, из стали марки 09Г2С для трубопроводов, подконтрольных органам надзора:

Заглушка П 57 · 5-09Г2С ДСТУ ГОСТ 17379:2003 (ИСО 3419:81)

4.2 Толщина стенки заглушек в неторцевых сечениях — не менее T .

4.3 По согласованию между изготовителем и потребителем (заказчиком) допускается изготавливать заглушки других размеров.

5 Технические условия

Технические условия — по ГОСТ 17380.